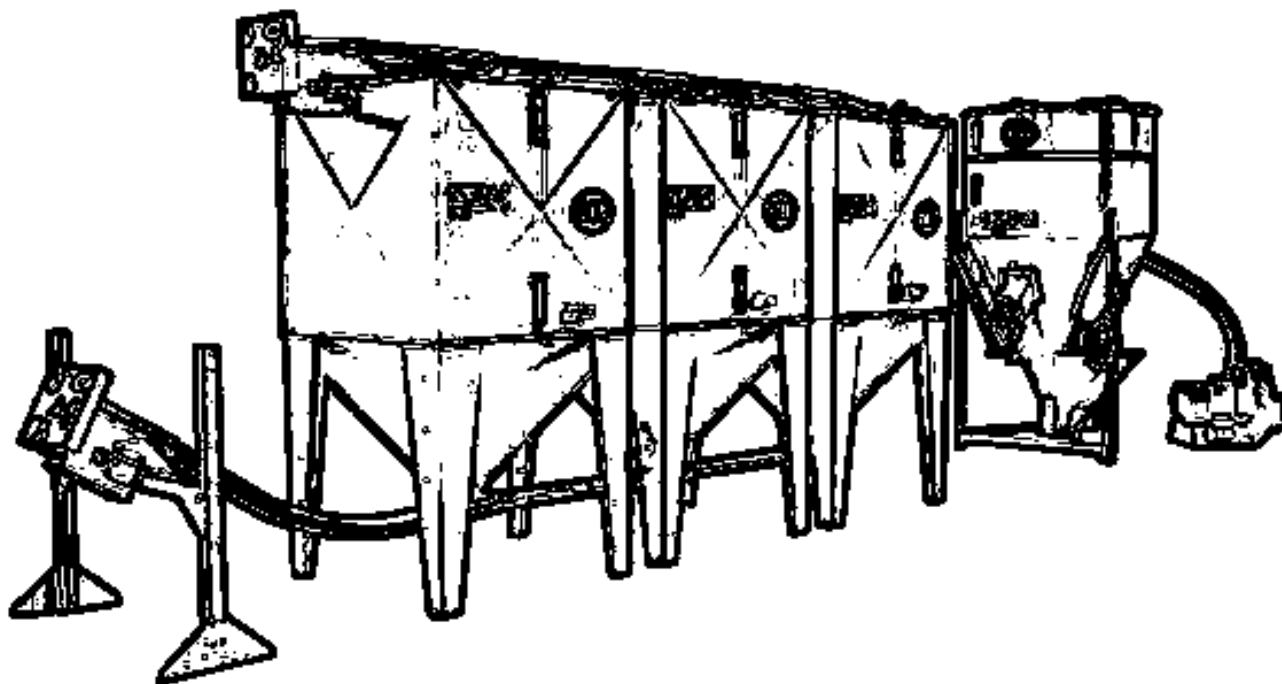




BIN Spółka z o.o.
87-700 Aleksandrów Kujawski, ul. Narutowicza 12
tel. (0-54) 282 22 55 ; (0-54) 282 88 00
fax. (0-54) 282 24 15; (0-54) 282 88 63
www.bin.agro.pl e-mail: bin@bin.net.pl

KOMPLEKSOWE WYPOSAŻENIE PASZARNI



Zamieszczone rysunki i opisy mogą zawierać elementy opcjonalne lub specjalne nie przewidziane w wersji standardowej. Zastrzegamy sobie prawo do wprowadzania zmian w wyrobach. Wszelkie prawa zastrzeżone. Powielanie, również częściowe, wyłącznie po uzyskaniu naszej zgody.

INFORMACJA TECHNICZNO-HANDLOWA

ITH – WYDANIE II
WRZESIEŃ 2005
FORMAT A5

Wszystkie zaprezentowane urządzenia służą organizacji nowoczesnej paszarni, a w szczególności produkcji, przygotowaniu oraz transporcie i magazynowaniu mieszanek paszowych. Właściwa organizacja i odpowiednie zmechanizowanie prac w paszarni warunkuje uzyskanie zdrowych i pełnowartościowych pasz, a tym samym sprzyja uzyskaniu najlepszych wyników w hodowli zwierząt gospodarskich.

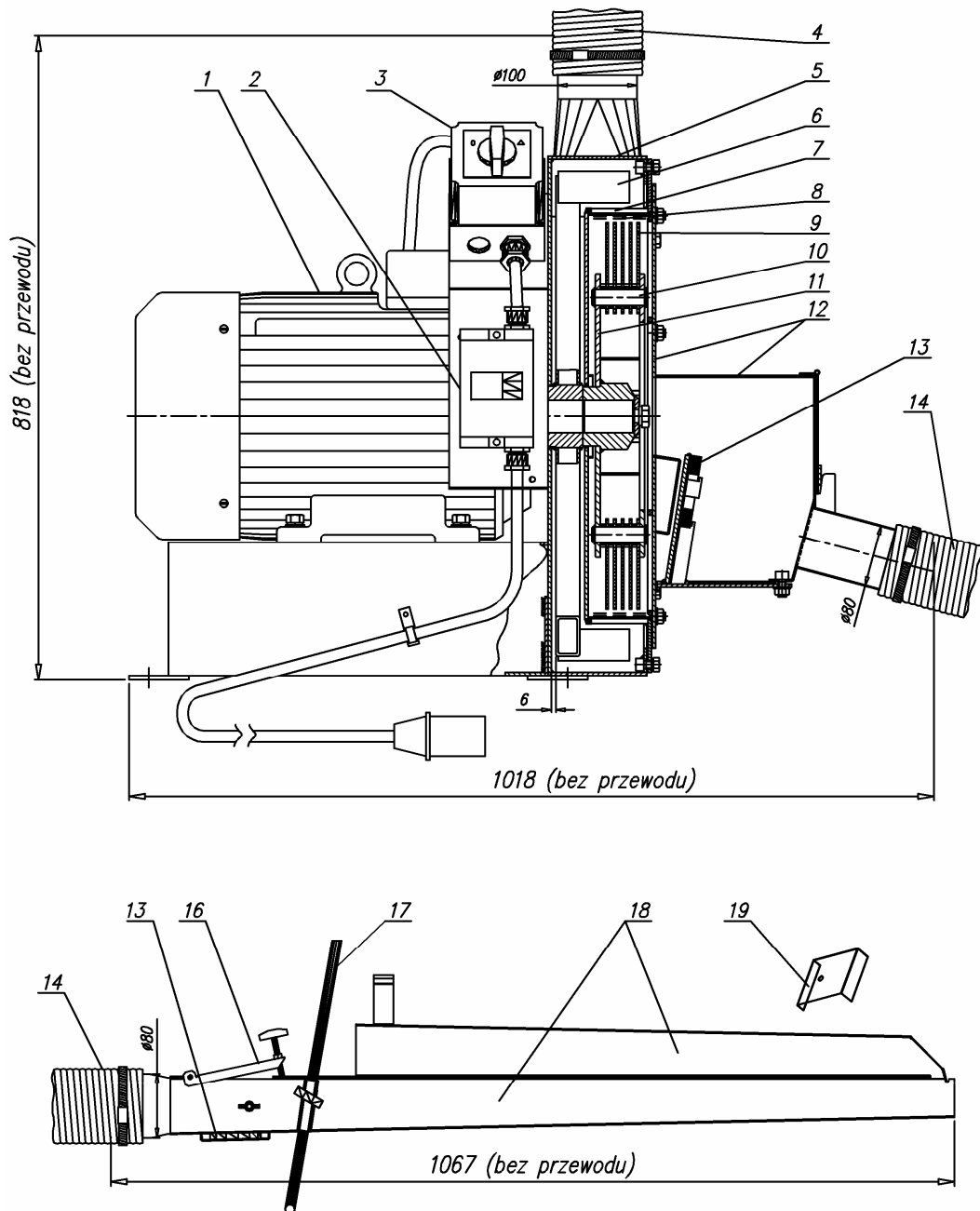
Wykaz urządzeń produkowanych w ramach systemu wyposażenia paszarni.

A. Urządzenia do produkcji i przygotowania pasz	
Nazwa urządzenia	Kod
Rozdrabniacz bijakowy H965/1	RB/KORPUS_1
Ssawa do rozdrabniacza bijakowego H965/1	RB/SSAWA_1
Rozdzielacz 2-drogowy ssawny	RB/ROZ2X80
Rura elastyczna z PVC : Ø80 Ø100	RB/WAZ_EL80 RB/WAZ_EL100
Rura do rozdrabniacza Ø80 o długości 3m	RB/RURA80
Opaska zaciskowa do rur rozdrabniacza : Ø80 Ø100	RB/ZACISK_80 RB/ZACISK_100
Sito szczelinowe dwuczęściowe o szczelinach 1.2; 1.5; 2.0; 2.5; 3.0mm	RB/SITO1.2 ÷ 3.0
Komplet bijaków do rozdrabniacza H965/1	RB/BIJAK_1
Kosz sitowy do rozdrabniacza	RB/KOSZ_SIT_1
Mieszalnik pasz sypkich H049	MS-1000
Worek filtracyjny do mieszalnika H049	MS_REKAW_1
B. Urządzenia do transportu i magazynowania pasz	
Nazwa urządzenia	Kod
Pojemnik paszowy H203/2	POJ_PASZ1600
Podwyższenie pojemnika paszowego H203/2	POJ_PASZ+750
<i>Przenośnik spiralny do transportu pasz sypkich UPS-78</i>	
Głowica napędowa przenośnika o mocy 0.75kW	UPS_78_NAP_075
Wlot z mieszalnika pasz MS-1000	UPS_78_KOSZ_2
Podpora głowicy napędowej	UPS_78_PODPNAP
Piasta końcowa przenośnika	UPS_78_PIASTA
Łącznik rur przenośnika	UPS_78_LACZNIK
Rura z kolaniem do przenośnika	UPS_78_KOLANO

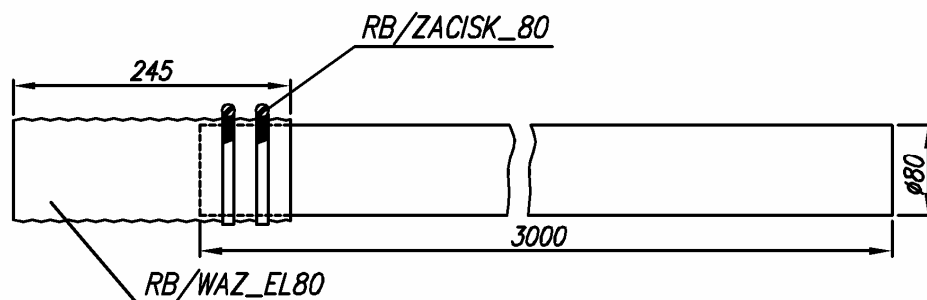
A. Urządzenia do produkcji i przygotowania pasz

Rozdrabniacz bijakowy H965/1

Budowę oraz zasadę działania rozdrabniacza przedstawia Rys.1. Do podstawy rozdrabniacza przyspawana jest komora rozdrabniania 5. Na podstawie umocowany jest silnik 1 o mocy 11 kW i prędkości obrotowej 2930 obr/min. Bezpośrednio na wale silnika jest zamontowany wyrzutnik 6 i wirnik łopatkowy 11 z bijakami 9 zamocowanymi wahliwie na sworzniach 10. Wirnik z bijakami otoczony jest koszem sitowym 7 z sitem szczelinowym 8 na całym obwodzie. Sito można wymienić po odkręceniu pokrywy 12. Rozdrabniany materiał jest zasysany z silosu lub przyzmy ssawą połączoną rurami metalowymi lub rurami elastycznymi 4 z rozdrabniaczem. Bijaki i sita są wykonane ze stali jakościowej obrobionej cieplnie gwarantującej dłuższy okres bezawaryjnego użytkowania.

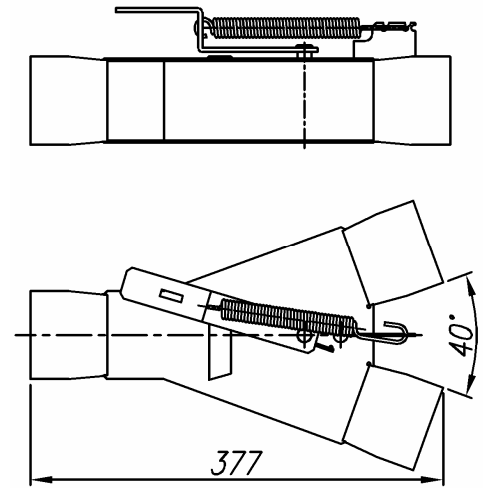


Rys. 1 Budowa i zasada działania rozdrabniacza bijakowego H965/1: 1-silnik elektryczny Sg160M-2A, 2-wyłącznik silnikowy GZ1-M22 Telemecanique, 3-łącznik gwiazda-trójkąt ŁK-40/4-831 Spamel, 4-rura elastyczna $\varnothing 100$, 5-komora rozdrabniania, 6-wyrzutnik, 7-kosz sitowy, 8-sito szczelinowe, 9-bijak, 10-sworzeń, 11-wirnik, 12-pokrywa czołowa z separatorem zanieczyszczeń, 13-magnes, 14-rura ssąca elastyczna $\varnothing 80$, 16-klapka ssawy, 17-noga ssawy, 18-korpus ssawy, 19-przystosowana kanału górnego



Rys. 2. Rura do rozdrabniacza $\varnothing 80$ o długości 3m RB/RURA80.

Zastosowanie sit szczelinowych i wentylatora wymuszającego przepływ powietrza przez komorę rozdrabniacza pozwoliło uzyskać wysoką wydajność procesu rozdrabniania, a także możliwość pobierania ziarna z dużych odległości. Wykorzystanie niepowtarzalnych rozwiązań konstrukcyjnych zapewnia bardzo dobrą jakość śruty poprzez obniżenie jej temperatury i zawartości frakcji pylistych, co jest korzystne z punktu widzenia efektów żywieniowych. Zastosowanie rozdzielaczy Rys.3. na przewodach ssących umożliwia pobieranie rozdrabnianego materiału kolejno z kilku źródeł.



Rys.3. Rozdzielacz 2-drogowy ssawny RB/ROZ2X80

Mieszalnik pasz sypkich MS-1000

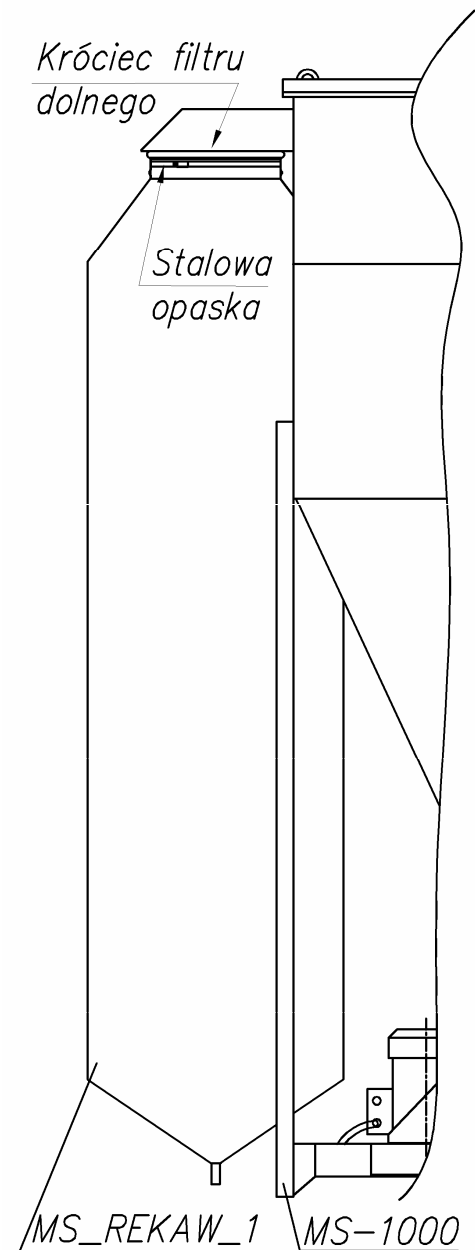
Mieszalnik MS-1000 przeznaczony jest do sporządzania sypkich mieszanek paszowych sposobem gospodarczym, dla wszystkich zwierząt hodowlanych.

Mieszalnik (Rys.5.) składa się ze stalowego płaszcza z lejem o kącie nachylenia 65°, osadzonego na trójkątnej podstawie. Wewnątrz płaszcza zamontowano spiralny przenośnik w układzie pionowym, który wielokrotnie transportując załadowany materiał od dna ku górze powoduje szybkie i równomierne wymieszanie.

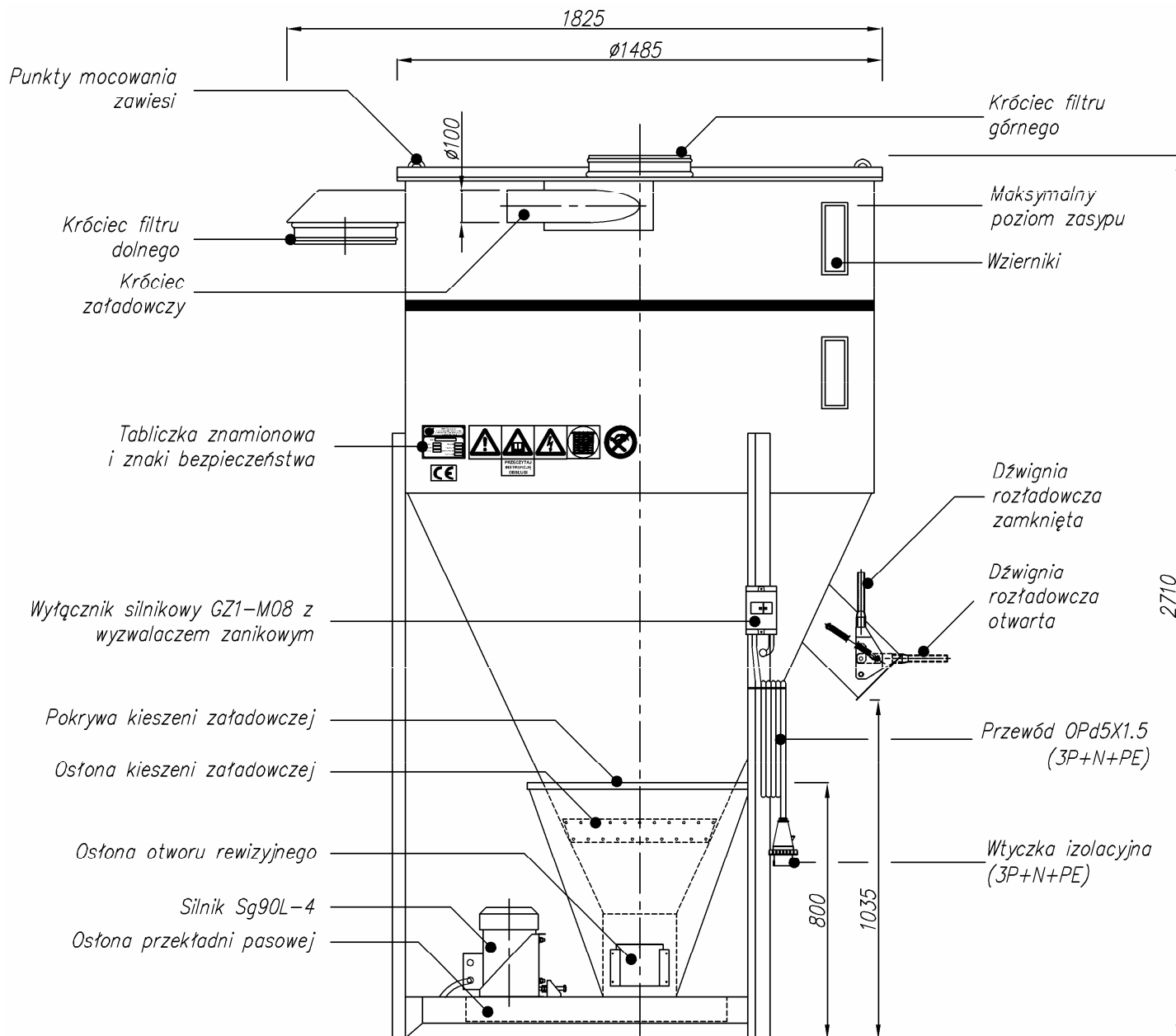
Mieszalnik standardowo wyposażony jest w :

- górny króciec załadowczy $\phi 100$ - do załadunku pneumatycznego za pomocą śrutownika ssąco-tłoczącego
- rękaw rozładowczy – do opróżnienia mieszalnika bezpośrednio do worków lub do pojemników paszowych
- worki filtracyjne - niezbędne w czasie załadunku śrutownika za pomocą rozdrabniacza ssąco-tłoczącego. Worek filtracyjny może zostać zainstalowany na wieku mieszalnika - pionowo do góry lub na króćcu bocznym pionowo w dół.
- kieszeń zasypową - do dodawania koncentratów i do załadunku paszy do mieszalnika z gniotownika lub śrutownika tradycyjnego (np. BAK)
- wzierniki na ścianie do kontroli ilości paszy w mieszalniku
- dolny otwór z zasuwą - do usuwania pozostałości paszy z mieszalnika
- silnik i kompletną instalację elektryczną.

Pionowy układ mieszalnika powoduje, że ilość niezbędnego miejsca w paszarni do jego zainstalowania jest minimalna.



Rys.4 Worek filtracyjny do mieszalnika - MS_REKAW_1



Rys.5. Budowa mieszalnika pasz sypkich MS-1000.

B. Urządzenia do transportu i magazynowania pasz

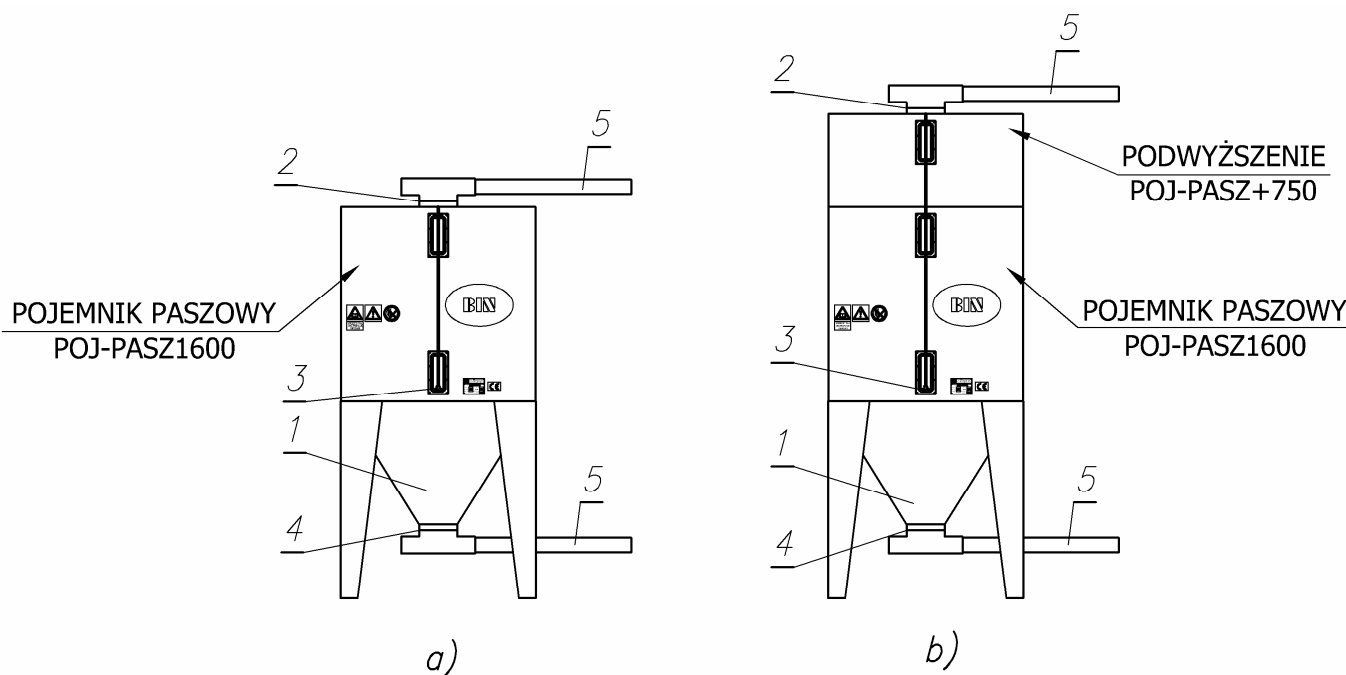
Pojemnik paszowy H203/2

Pojemniki paszowe POJ-PASZ służą do magazynowania mieszanek paszowych o gęstości nie przekraczającej 750kg/m^3 , skarmianych przy produkcji trzody chlewnej, bydła, koni, owiec i drobiu. Mogą być stosowane pojedynczo lub w zestawie po kilka sztuk. Poprzez zastosowanie podwyższenia POJ-PASZ+750 można zwiększyć pojemność użytkową pojemnika paszowego z 1600 litrów do 2350 litrów.

Przystosowane są do załadunku i rozładunku za pomocą uniwersalnych przenośników spiralnych UPS-78 produkcji BIN Sp. z o. o. Dopuszczalne są też inne metody napełniania i opróżniania jak np. załadunek rurami spadowymi, rozładunek grawitacyjny itp.

Pojemnik paszowy POJ-PASZ1600 (Rys.6.) wykonany jest z blachy stalowej ocynkowanej. Lej 1 o znacznym kącie zsypu umożliwia łatwe opróżnianie. Zasuwa wlotowa (górną) 2 otwierana jest za pomocą rękojeści 3 umieszczonej na przedniej ścianie. Zamknięcie zasuw 2 następuje samoczynnie po zwolnieniu rękojeści 3 z zaczepu. W leju 1 jest zamontowana zasuwa wylotowa (dolna) 4. Przy zakupie pojemnika klient otrzymuje dwa odcinki rury 5 o długości 1.2m służące do połączenia dwóch sąsiednich pojemników, co zmniejsza koszty przenośnika załadunkowego i rozładunkowego.

Pojemnik paszowy POJ-PASZ1600 jest przystosowany do zamontowania podwyższenia POJ-PASZ+750 (Rys.6b.) dzięki czemu użytkownik ma możliwość indywidualnego dopasowania całego zestawu do swoich warunków i potrzeb.



Rys.6. Budowa pojemnika paszowego POJ-PASZ : a) pojemnik paszowy POJ-PASZ1600, b) pojemnik paszowy POJ-PASZ1600 z podwyższeniem POJ-PASZ+750 : 1– lej wylotowy, 2– zasuwa wlotowa, 3- rękojeść zasuw wlotowej 4– zasuwa wylotowa, 5- rura \varnothing 90 o dł. 1.2m.

Przenośnik spiralny do transportu pasz sypkich UPS-78

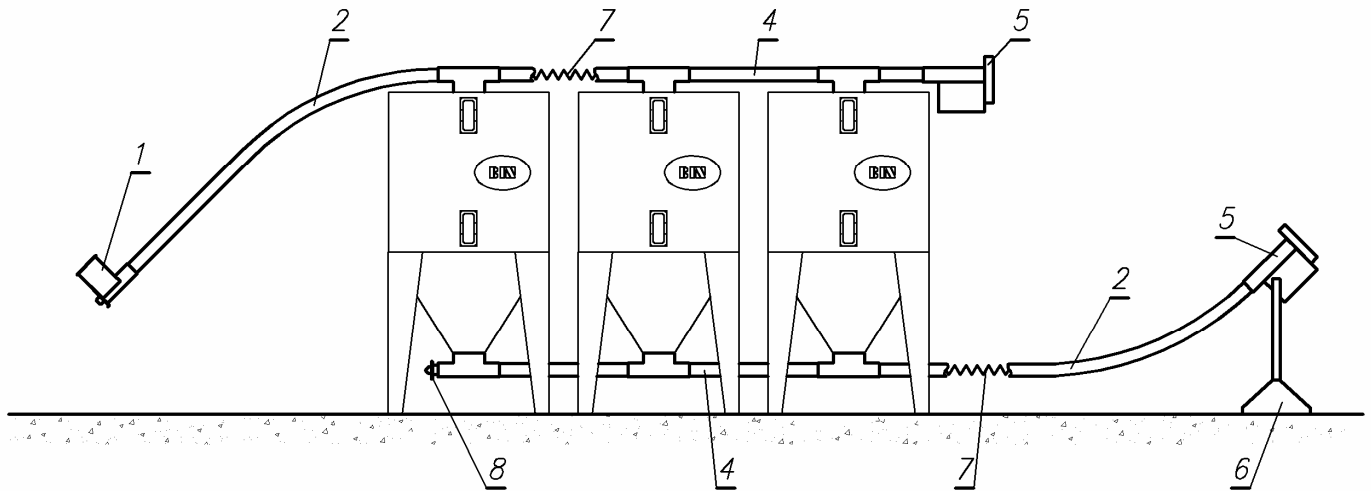
Uniwersalny przenośnik spiralny służy do załadunku i rozładunku pojemników paszowych produkowanych przez BIN. Jeden przenośnik może współpracować z kilkoma (max. 5) pojemnikami zestawionymi w szereg.

Przenośnik produkowany jest w postaci niezależnych modułów (zespołów przeznaczonych do montażu w całość) takich jak:

- wlot z mieszalnika pasz (UPS_78_KOSZ_2)
- głowica napędowa (UPS_78_NAP_075)
- piasta końcowa (UPS_78_PIASTA)
- łącznik rury \varnothing 90 (UPS_78_LACZNIK)
- podpora głowicy (UPS_78_PODPNAP)
- rura z kolaniem (UPS_78_KOLANO)

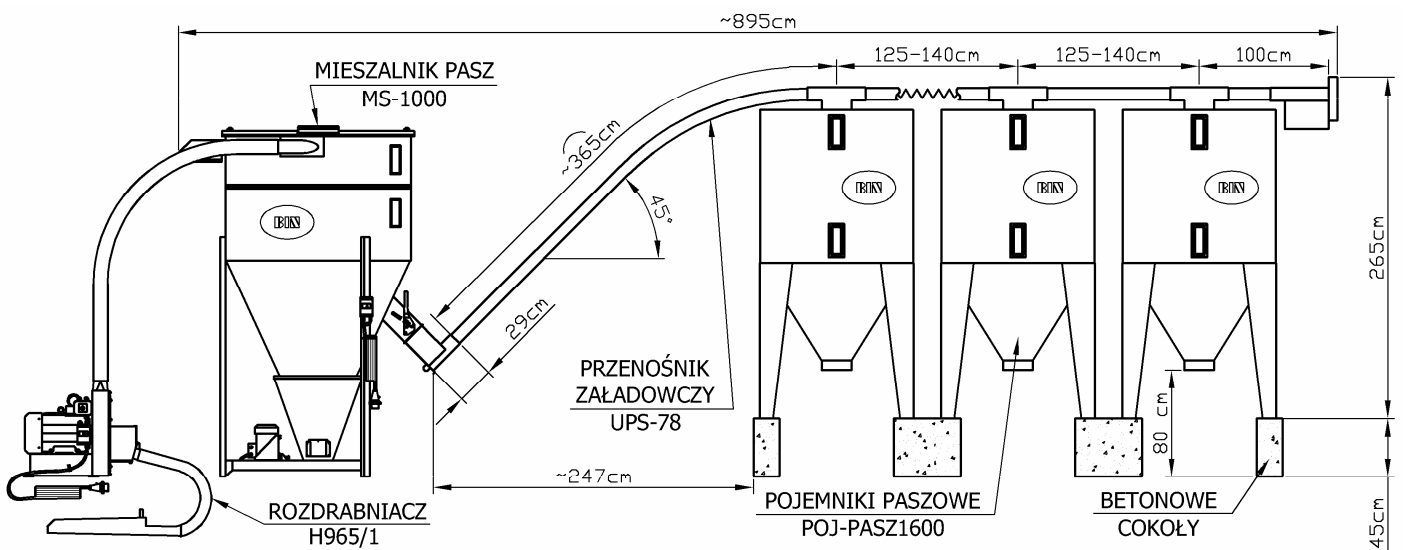
Dzięki budowie modułowej użytkownik ma możliwość indywidualnego dopasowania całego zestawu do swoich warunków i potrzeb.

Uniwersalny przenośnik spiralny (Rys.7) zbudowany jest z kosza wlotowego 1, do którego przyłączona jest rura wraz z kolaniem 2. Dalszą część przenośnika stanowi rura 4 będąca wyposażeniem każdego pojemnika paszowego (długość i ilość rur zależy od ilości pojemników paszowych oraz potrzeb użytkownika). W końcowej części przenośnika znajduje się głowica napędowa 5 oraz podpora 6 (podpora 6 jest stosowana dla układu rozładowczego). Wewnątrz przenośnika znajduje się spirala 7 połączona (dla układu rozładowczego) z piastą końcową 8.

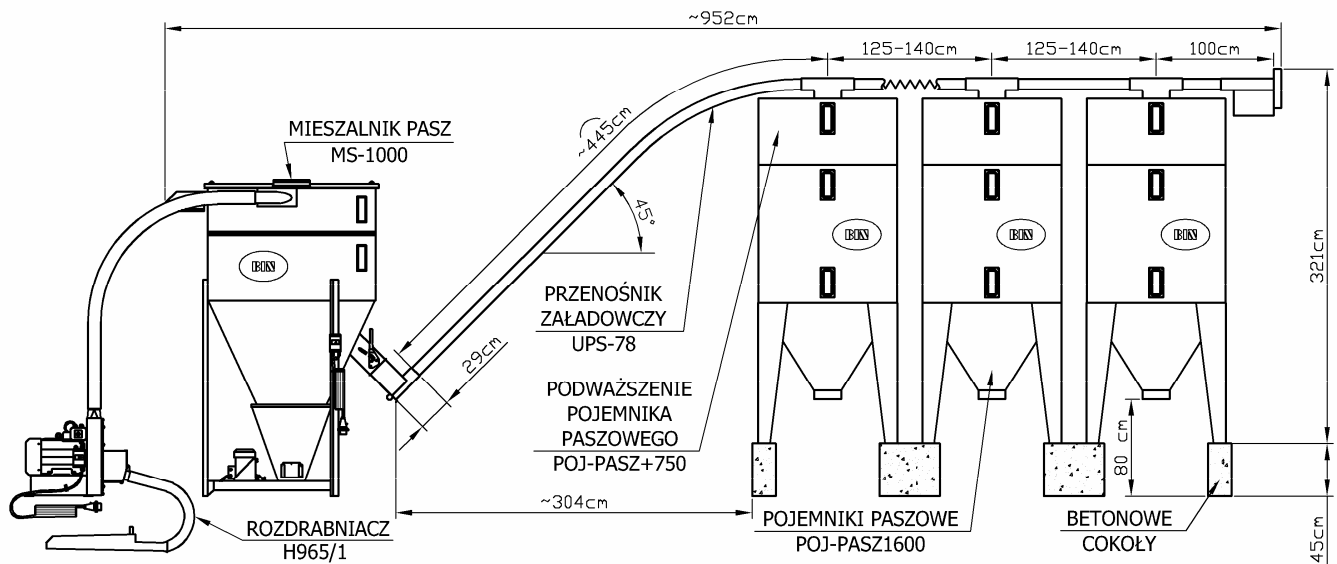


Rys.7 Budowa przenośnika UPS-78. 1- kosz wlotowy, 2- rura z kolaniem, 4- rura PVC Ø90, 5- głowica napędowa, 6- podpora głowicy, 7- spirala, 8- piasta końcowa.

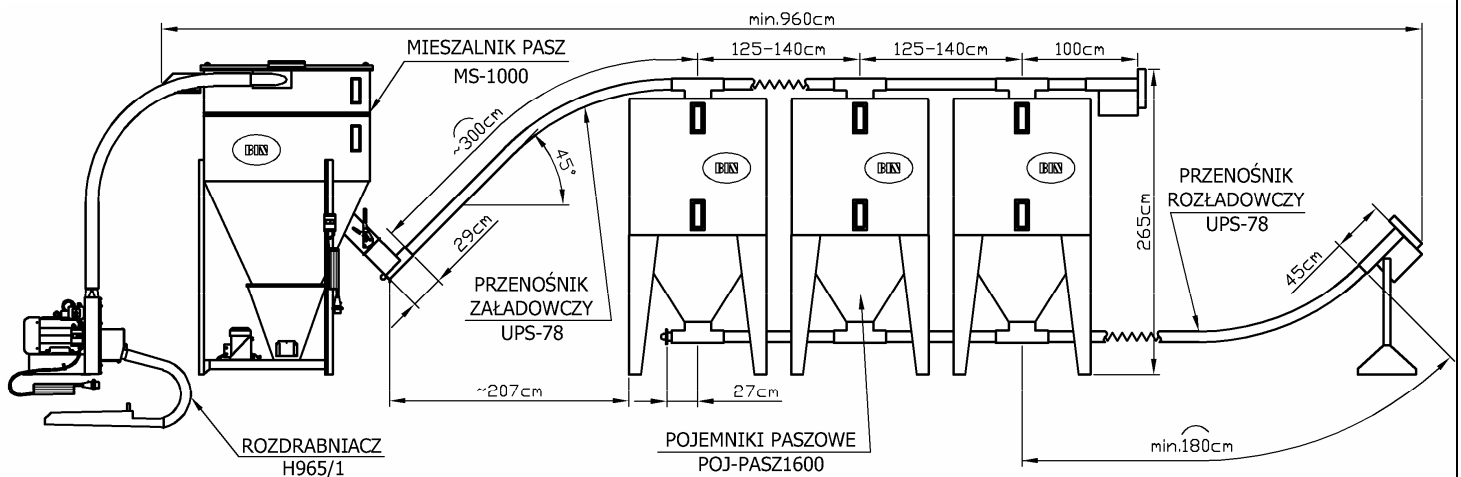
Przykłady organizacji paszarni z wykorzystaniem w/w urządzeń.



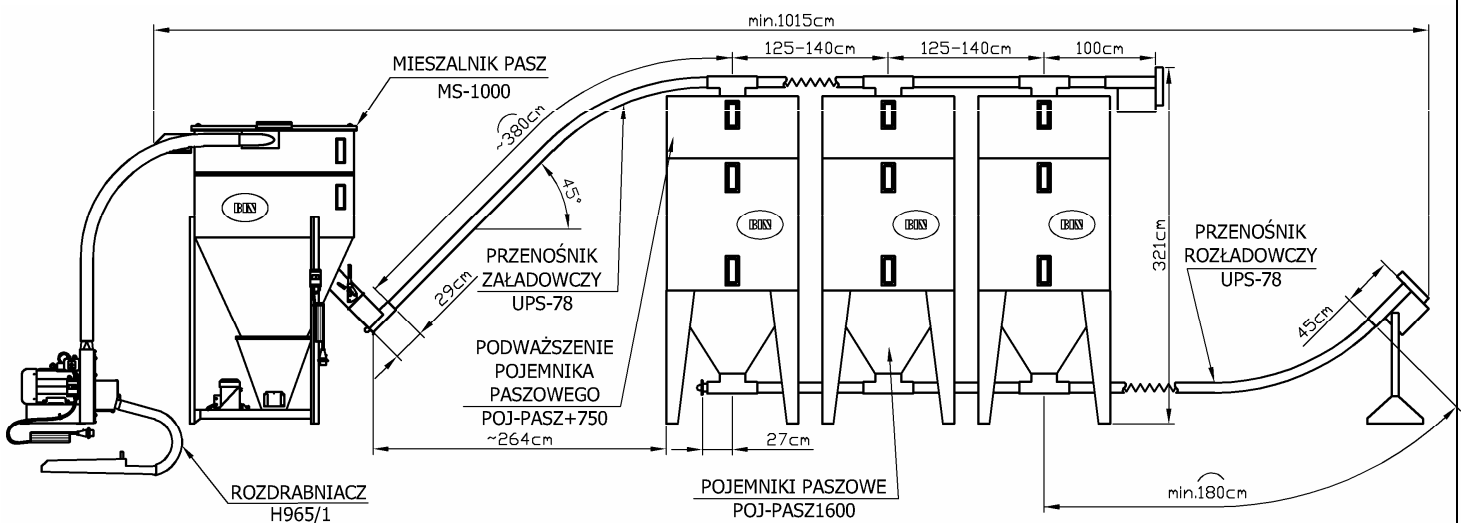
Rys.2. Przykład organizacji paszarni z mechanicznym załadunkiem i rozładunkiem na wózek paszowy.



Rys.3. Przykład organizacji paszarni z mechanicznym załadunkiem i rozładunkiem na wózek paszowy (podwyższone pojemniki paszowe).



Rys.4. Przykład organizacji paszarni z mechanicznym załadunkiem i rozładunkiem.



Rys.5. Przykład organizacji paszarni z mechanicznym załadunkiem i rozładunkiem (podwyższone pojemniki paszowe).

Charakterystyka techniczna urządzeń produkowanych w ramach systemu wyposażenia paszarni.

Rozdrabniacz bijakowy H965/1

	Typ rozdrabniacza	H965/1
1	Typ silnika	Sg160M-2A
2	Napięcie znamionowe	400V
3	Natężenie znamionowe	20,9A
4	Moc silnika	11kW
5	Prędkość obrotowa silnika	2930obr./min
6	Rodzaj sit	szczelinowe
7	Wysokość szczelin w sitach	1,2; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0
8	Wydajność (rozdrabnianie pszenicy – szczeliny 2,0mm długość ssania 20m)	1000 kg/h
9	Wymiary (bez przewodów) długość szerokość wysokość	1018 mm 660 mm 818 mm
10	Masa	230 kg

Mieszalnik pasz sypkich MS-1000

	Typ mieszalnika	MS-1000
1	Pojemność użytkowa	2000 litrów
2	Ładowność (przy gęstości mieszanki 0.5 kg/litr)	1000 kg
3	Wysokość całkowita	2,71 m
4	Średnica części walcowej	1,44 m
5	Minimalna wysokość pomieszczenia	2,95m
6	Średnica króćca załadowniczego	Ø100
7	Powierzchnia filtrów tkaninowych	3,6m ²
8	Typ silnika	Sg90L-4
9	Moc znamionowa silnika	1.5kW
10	Prąd znamionowy	3.6A
11	Napięcie zasilające	3x380V/50
12	Prędkość obrotowa silnika	1420
13	Średnica ślimaka	Ø 200
14	Orientacyjny czas mieszania porcji	~20 min
15	Kabel przyłączeniowy	OP5x1.5
16	Masa	190 kg

Pojemnik paszowy H203/2

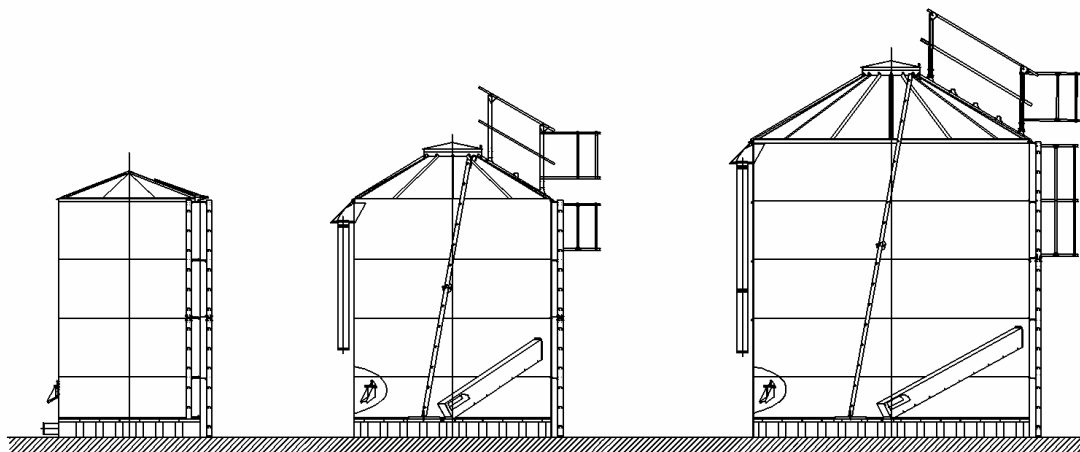
	Typ pojemnika paszowego	POJ-PASZ1600	POJ-PASZ1600 + POJ-PASZ+750
1	Szerokość całkowita	123cm	123cm
2	Długość całkowita	123cm	123cm
3	Wysokość całkowita	256cm	312cm
4	Dopuszczalne obciążenie	1200kg	1750kg
5	Objętość całkowita komory	2000dm ³	2750dm ³
6	Objętość użytkowa komory	1600dm ³	2350dm ³
7	Średni kąt nachylenia płaszczyzny leja	56°	56°
8	Zalecany sposób załadunku	UPS-78	UPS-78
9	Zalecany sposób rozładunku	UPS-78	UPS-78

Przenośnik spiralny do transportu pasz sypkich UPS-78

	Typ przenośnika	UPS-78
1	Typ silnika	Sq80-4B
2	Moc znamionowa silnika	0,75kW
3	Prędkość obrotowa silnika	1385Obr./min
4	Napięcie zasilające	3x400V
5	Częstotliwość	50Hz
6	Stopień ochrony (IP)	54
7	Zalecany przewód zasilający	OPdżo 5x1.5
8	Średnica wewnętrzna rury	84mm
9	Średnica zewnętrzna spirali	68mm
10	Wydajność nominalna	2,5ton/godz.
11	Maksymalna długość spirali	12m

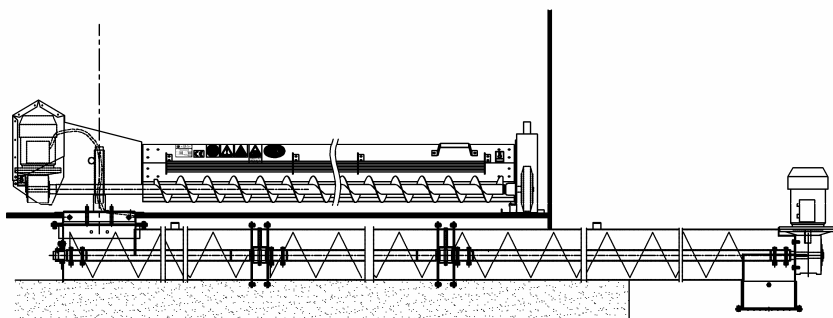
Ponadto BIN Sp. z o. o. produkuje:

- **silosy z aktywną wentylacją** (do magazynowania ziarna zbóż, kukurydzy i nasion roślin oleistych)

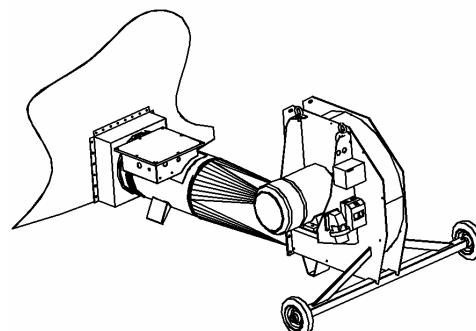


- **wyposażenie do silosów:**

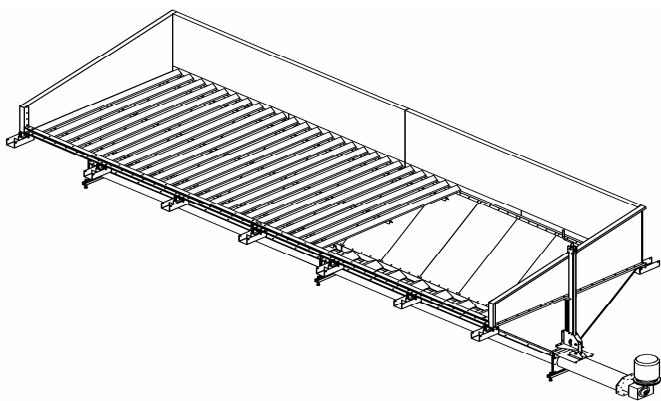
. systemy rozładunku silosów



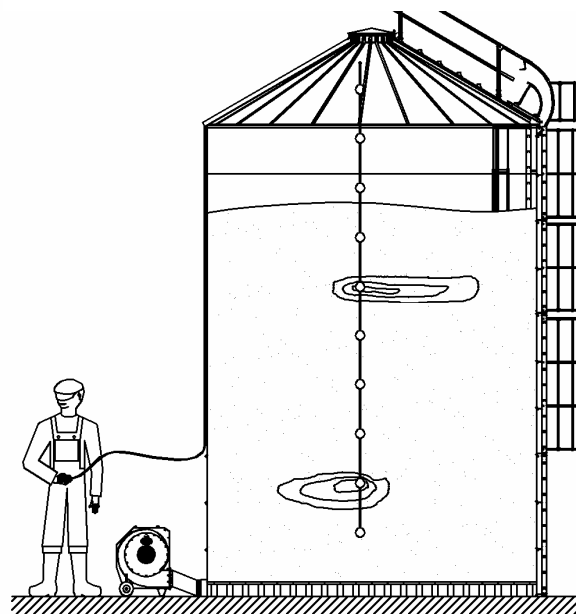
. urządzenia aktywnej wentylacji



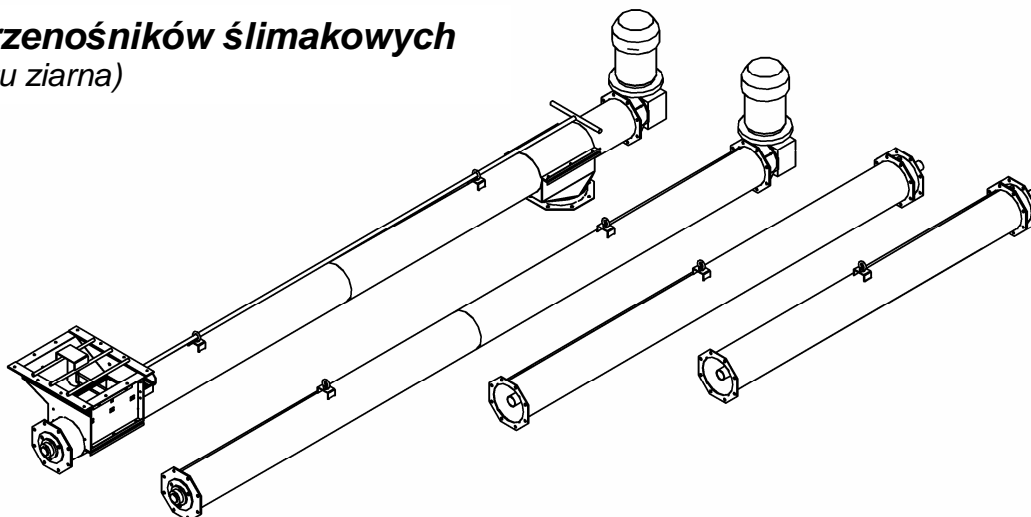
. systemy załadunku silosów



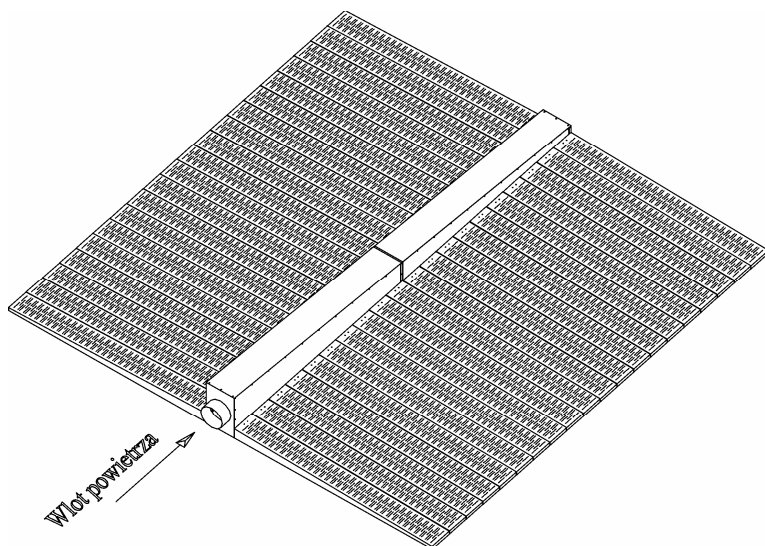
. systemy pomiaru temperatury



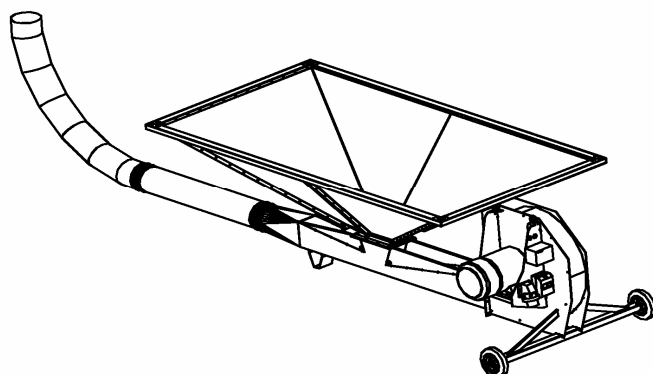
- system przenośników ślimakowych
(do transportu ziarna)



- suszarnię podłogową
(do suszenia ziarna zbóż,
kukurydzy, nasion roślin oleistych,
ziół itp.)



- przenośnik pneumatyczny
(do transportu ziarna)



Zamawianie urządzeń

Zamówienia na w/w urządzenia oraz części zamienne można składać w BIN Sp. z o.o. lub u autoryzowanych przedstawicieli handlowych BIN.

Zamieszczone rysunki i zdjęcia mogą zawierać elementy opcjonalne lub specjalne nie przewidziane w wersji standardowej. Kontrahent przed złożeniem zamówienia może uzyskać aktualne i wyczerpujące informacje na temat zamawianych produktów pod adresem:

AUTORYZOWANI DYSTRYBUTORZY BIN Sp. z o.o.

POR „KONSIL”
89-121 ŚLESIN k/NAKŁA
ul.Nakielska 10,
woj. kujawsko – pomorskie
tel./fax (052) 385-78-59

„KONSIL” – Filia Mazurska
ul. Partyzantów 16
11-512 Ryn
(Firma Z.U.M)
tel./fax (087) 421-82-80

„KONSIL” – Filia Poznańska
64-330 Opalenica
Sielinko ul. Parkowa2A
tel. (0-61) 447-60-60

„KONSIL” – Filia Warmińska
82-335 Gronowo Elbląskie
Oleśno 12
tel. (0506) 187-058
fax. (055) 231-42-04

„AGRO-INSTAL”
08-500 Ryki,
Bazanów Nowy 75
woj. lubelskie
tel. (081) 865-45-12
tel.kom. (0606) 191-150

„AGRO-INSTAL”
Filia Siedlecko-Podlaska
Chotycze 5, 08-200 Łosice
tel. (083) 357-14-80

P.H.U.O.R „TECH-MAG”
48-300 Nysa
ul. Grodkowska 7
woj. opolskie
tel./fax (0-77) 435-55-00
tel.kom. (0605) 074-733

„AGRO-KOMPLEKS”
83-200 Starogard Gdański
ul. Zielona 29
tel./fax (0-58) 562-23-29

„ELEWATOR”
37-716 Orły k/Przemysła
Zadąbrowie 71 A
woj. podkarpackie
tel. (016) 67-12-514
tel.kom. (0602) 865-171



BIN Spółka z o.o.
87-700 Aleksandrów Kujawski, ul. Narutowicza 12
tel. (0-54) 282 22 55 ; (0-54) 282 88 00
fax. (0-54) 282 24 15; (0-54) 282 88 63
www.bin.agro.pl e-mail: bin@bin.net.pl